

Tabellen des Blog-Beitrages:

Materialbeständigkeit gegen Sterilisationseinflüsse

Typische Beständigkeit einzelner Kunststoffe gegen standardisierte Sterilisationsverfahren

Material Verfahren	PE	PP	PVC	PA	PEEK	PTFE	POM	PS	PDMS	PMMA	PC	PU
Heißluft	nein	ja	nein	ja	ja	ja	nein	ja	ja	nein	ja	nein
Heißdampf	nein	ja	ja	ja	ja	ja	(ja)	nein	ja	nein	(ja)	ja
Ethylenoxid-Gas	ja	ja	(ja)	ja	ja	ja	ja	nein	ja	nein	ja	ja
Gamma-Strahlung	ja	(ja)	nein	ja	ja	nein	(ja)	ja	nein	ja	ja	(ja)

Die typischen Parameter sind unten aufgeführt. Die Klammern (ja) bedeuten, dass die Resistenz nur bedingt gegeben ist.

Standardparameter der Sterilisationsverfahren		Abkürzungen der Polymere	
Heißluft	180°C, ≥ 30min	PA	Polyamid (PA6, PA6.6)
	170°C, ≥ 60 min	PC	Polycarbonat (Bisphenol A)
	160°C, ≥ 120 min	PDMS	Polydimethylsiloxan (Silikon)
Heißdampf	121°C, 2 bar, 20min	PE	Polyethylen (HD, LD)
	134°C, 3 bar, 5 min	PEEK	Polyetheretherketon
	134°C, 3 bar, 18 min (Prioneninaktivierung)	PMMA	Polymethylmethacrylat
Ethylenoxid-Gas	Evakuierung < 100mbar, Konditionierung	POM	Polyoxymethylen
	RH 40-85%, Temp. 55°C ± 3°C,	PS	Polysulfon
	EO-Konz. ≥ 30%	PTFE	Polytetrafluorethylen
Gamma-Strahlung	25 – 32 kGy	PU	Polyurethan
		PVC	Polyvinylchlorid (DEHP, DIDP, DINP)

Alle Blog-Beiträge unter: www.qtec-group.com/news/